## "AÑO DE LA DIVERSIFICACIÓN PRODUCTIVA Y DEL FORTALECIMIENTO DE LA EDUCACIÓN"

San Borja,

D 7 DIC. 2025

## OFICIO MULTIPLE Nº 132 - 2015 - UGEL 07/J.AGEBRE/EBR

Señor(a) Director (a) de la I.E. Pública Presente.-

ASUNTO :

"JORNADA DEL II DÍA DEL LOGRO"

REF

RM N° 0556-2014-MINEDU

Tengo el agrado de dirigirme a usted, para hacerle llegar mi cordial saludo, asimismo de acuerdo a la RM. Nº 0556-2014 MINEDU que aprueba la directiva para el desarrollo del año escolar 2015 en las instituciones educativas públicas y privadas a nivel nacional dispone realizar "EL II DÍA DEL LOGRO", durante los meses de noviembre y diciembre esta celebración permitirá ver los avances logrados en los aprendizajes de nuestros estudiantes, a fin de tomar estrategias necesarias para que ningún estudiante se quede atrás.

Al término de la actividad deberán remitir un informe a la entidad superior UGEL 07 con las evidencias respectivas.

Además le comunico que deberá reportar dicha actividad en el siguiente link: https://docs.google.com/forms/d/1VaWmgBQKkEo5thidNiGJlalHyzQSvGuO exWFjW-6pE/edit

Es propicia la oportunidad para expresarle mi consideración, estima personal y reconocimiento por la labor que viene realizando.

Atentamente,

LAT/J.AGEBRE LGJT/-FBR

Dra. Lizbeth Araoz Tarco lete del Área de Gestión de la Educación Básica Regular y Especial - UGEL 0/