



"Año del Diálogo y la Reconciliación Nacional"

**PROCESO CAS N° 062-2018-UGEL 07-ARH  
CONTRATAR A UN (01)  
TECNICO EN ALMACEN – LOGISTICA**

**ENTREVISTA PERSONAL  
RESULTADO FINAL**

N°	APELLIDOS Y NOMBRES	PUNTAJES PONDERADOS				RESULTADO
		EVALUACIÓN CURRICULAR	EVALUACIÓN TÉCNICA	ENTREVISTA PERSONAL	PUNTAJE FINAL	
1	SICHA RAMIREZ ANGELA LUZ	30	30	36	96	GANADOR
2	FERNANDEZ SANCHEZ STEVEEN DAVID	30	26	34	90	--
3	BARRIENTOS FLORES JHON PABLO	30	24	33	87	--
4	VIGIL LAGUNA OMAR ANTONIO	30	20	32	82	--
5	ACUÑA GAONA ANDRE JESUS	30	24	NSP	54	ELIMINADO

Se informa que a las personas declaradas como **GANADOR** deberá presentarse portando su DNI, el día **Miércoles 13 de junio del 2018** a las **3:00 p.m.** a fin de suscribir el contrato respectivo en nuestra sede ubicada en **Av. Álvarez Calderón N°492 - Urb. Torres de Limatambo - San Borja**, presentando dentro de un folder manila los siguientes documentos:

- Expediente original de postulación en forma física, el mismo que fue enviado vía correo electrónico [seleccion.cas@ugel07.gob.pe](mailto:seleccion.cas@ugel07.gob.pe), en la etapa de presentación de la hoja de vida.
- Formatos que se encuentran en la página web, en el link: <http://www.ugel07.gob.pe/contratacion-cas/> referido a las personas GANADORAS:
  1. Registro de Derechohabientes.
  2. Declaración Jurada de Sistema de Pensiones.
  3. Suspensión de Cuarta Categoría (si percibe más de 1,500 soles)

**NOTA:** *La persona ganadora que a la fecha de la publicación de resultados mantenga vínculo laboral con alguna entidad del Estado, deberá cumplir con presentar copia de su carta de renuncia.*

**EL COMITÉ DE SELECCIÓN**

San Borja, 12 de junio del 2018