

**PERÚ**Ministerio
de EducaciónUNIDAD DE GESTIÓN
LOCAL N° 07EL COMITÉ DE
SELECCIÓN

“Año de la Lucha contra la Corrupción y la Impunidad”

PROCESOS DE CONVOCATORIA Y SELECCIÓN DE PRÁCTICANTES - UGEL 07-ARH
CONVOCATORIA N° 001-2019**ENTREVISTA PERSONAL****RESULTADO FINAL****CONTRATAR A UN (01) PRÁCTICANTE PRE PROFESIONAL – ÁREA DE ASESORIA
JURÍDICA**

N°	APELLIDOS Y NOMBRES	ENTREVISTA PERSONAL	PUNTAJE FINAL	RESULTADO
1	NORIEGA PACHECO MARIA DEL CARMEN	17	17	GANADOR
2	LLERENA ESPINOZA GREYSSI LIZETTE	16	16	ACCESITARIO
3	RUIZ TINAJEROS VICTOR MANUEL	15	15	ACCESITARIO
4	AGAMA RAMIREZ KEILA STEPHANIE YUMI	14	14	ACCESITARIO

**CONTRATAR A UN (01) PRÁCTICANTE PROFESIONAL – ÁREA DE RECURSOS
HUMANOS – EQUIPO DE RECLUTAMIENTO Y SELECCIÓN**

N°	APELLIDOS Y NOMBRES	ENTREVISTA PERSONAL	PUNTAJE FINAL	RESULTADO
1	AGUILAR GARCIA JORGE LUIS	16	16	GANADOR
2	ANCA ANTAY EDWARD	14	14	ACCESITARIO

**CONTRATAR A UN (01) PRÁCTICANTE PRE PROFESIONAL – ÁREA DE RECURSOS
HUMANOS – EQUIPO DE PLANILLAS Y PENSIONES**

N°	APELLIDOS Y NOMBRES	ENTREVISTA PERSONAL	PUNTAJE FINAL	RESULTADO
1	BENAVIDES CHAMBI DIANA LISSETH	15	15	GANADOR

Se informa que las personas declaradas como **GANADOR(A)** deberán presentarse portando su Carta de presentación de la Universidad de origen dirigida a la Directora de la UGEL 07, y su DNI, el día **miércoles 06 de febrero del 2019** a las **8:00 a.m.** a fin de suscribir e iniciar el convenio de prácticas en nuestra Sede ubicada en **Av. Álvarez Calderón N°492 – Urb. Torres de Limatambo – San Borja.**

Nota: De requerir mayor detalle comunicarse al anexo 14007 (Equipo de Reclutamiento y Selección)

EL COMITÉ DE SELECCIÓN

San Borja, 05 de febrero del 2019