

**PERÚ**Ministerio
de EducaciónUnidad de Gestión
Educativa Local N° 07

EL COMITÉ DE SELECCIÓN

CAS

"Decenio de la igualdad de Oportunidades para Mujeres y Hombres"
"Año de la Lucha contra la Corrupción y la Impunidad"**PROCESO DE CONVOCATORIA Y SELECCIÓN DE PRÁCTICANTES -
UGEL 07-ARH****CONVOCATORIA N° 012-2019****CONTRATAR A UN (01) PRÁCTICANTE PRE PROFESIONAL –
ÁREA DE ASESORÍA JURÍDICA****RESULTADO DE LA ENTREVISTA PERSONAL**

| N° | APELLIDOS Y NOMBRES | ENTREVISTA PERSONAL | PUNTAJE FINAL | CONDICIÓN |
|----|------------------------------|---------------------|---------------|-------------|
| 1 | SALVADOR SEGURA JOSE LUIS | 16 | 16 | GANADOR |
| 2 | CASTRO RIVAS PEDRO ALEXANDER | 15 | 15 | ACCESITARIO |
| 3 | CARBAJAL FRIEDRICH SEBASTIAN | 14 | 14 | ACCESITARIO |
| 4 | GUTIERREZ AGÜERO ROSY LORENA | 13(*) | -- | DESAPROBADO |
| 5 | BORJA GARCÍA ROCIO SHAROOM | 12(*) | -- | DESAPROBADO |
| 6 | AMASIFEN AMASIFEN EDGARD | NSP(**) | -- | ELIMINADO |

(*) No alcanzó el puntaje mínimo aprobatorio en la entrevista personal

(**) No se presentó a la entrevista personal

Se informa que la persona declarada como **GANADOR(A)** deberá presentarse portando su Carta de presentación de la Universidad de origen dirigida al Jefe de Recursos Humanos de la UGEL 07 y su DNI, el viernes **20 de Septiembre de 2019 a las 02:30 p.m.** a fin de suscribir su convenio de prácticas profesionales en nuestra Sede ubicada en **Av. Álvarez Calderón N°492 – Urb. Torres de Limatambo – San Borja.**

Nota: De requerir mayor detalle comunicarse al anexo 14007 (Equipo de Reclutamiento y Selección).

EL COMITÉ DE SELECCIÓN

San Borja, 19 de Septiembre de 2019