COMUNICADO

PROCESO DE CONTRATACIÓN DE PERSONAL ADMINISTRATIVO PARA EL AÑO 2025 (CONVOCATORIA N° 004-2025)

Se les recuerda que el ACTO PÚBLICO (modalidad Presencial) de adjudicación de plaza del proceso de Contratación de personal administrativo para el año 2025, se llevará a cabo el día **Viernes 21 de Febrero de 2025** en la **IE DIVINA PROVIDENCIA (Av. Angamos Este Nº 2296 - Surquillo)** en el siguiente horario:

N°	CARGOS	TARDE
1	CONTADOR	
2	ESPECIALISTA ADMINISTRATIVO	
3	PSICOLOGO	4:00 pm.
4	OFICINISTA	
5	TRABAJADOR DE SERVICIO	

ALGUNAS PRECISIONES:

- Se sugiere revisar la página web de la UGEL 07, para que pueda visualizar la relación de plazas vacantes ofertadas.
- Tener a la mano su DNI, ya que se solicitará para su identificación, en el acto de adjudicación de la plaza.

El Comité.